



Linia sorterów pneumatycznych ELMECH&GIG Sorting Machines została opracowana w odpowiedzi na wyraźne zapotrzebowanie branż przemysłowych, dotyczące precyzyjnego rozdzielania frakcji materiałów zróżnicowanych pod względem gęstości ziaren i współczynnika oporu aerodynamicznego. Urządzenia te przeznaczone są głównie do sortowania paliw stałych, surowców skalnych, szkła oraz tworzyw sztucznych o zróżnicowanej gęstości ziaren lub zróżnicowanym współczynnikiem oporu aerodynamicznego.

W przypadku paliw stałych wykorzystanie naszego urządzenia powoduje ponad dwukrotne zmniejszenie zawartości popiołu w koncentracie oraz znaczący wzrost wartości opałowej, a produkty końcowe charakteryzują się wysoką czystością. Tak wysoka skuteczność sortowania została uzyskana poprzez zastosowanie rozwiązań wywołujących wzajemny ruch ziaren nadawy, co powoduje wyrównywanie potencjałów aerodynamicznych w momencie ich zasysania. Rozwiązanie to objęte jest zgłoszeniem patentowym nr P.420190.

Nasz Ośrodek badawczo-rozwojowy odpowiedzialny jest za rozwój linii sorterów pneumatycznych pod kątem ich wykorzystania dla różnych rodzajów materiałów. Posiadamy laboratorium doświadczalne wyposażone we wszelkie urządzenia pomiarowe niezbędne do prowadzenia badań naukowych. Dysponujemy również kompleksową bazą danych z przeprowadzonych dotychczas prób przemysłowych.



Przygotowaliśmy dla Państwa ofertę obejmująca następujące usługi:

1. Próby sortowania materiałów Klienta w skali przemysłowej. Realizowane są na terenie naszego Ośrodka badawczo-rozwojowego, przy użyciu materiałów własnych Klienta i mogą być przeprowadzane zarówno w skali kilku kilogramów jak i kilku ton produktu - zgodnie z konkretnymi wymaganiami.

Obszerne badania obejmują:

- Przygotowanie testów z wykorzystaniem kwestionariusza produktu i przeprowadzania dyskusji z naszymi klientem
- Realizacja testów przez naszych inżynierów testowych
- Analizy laboratoryjne
- Ostateczne omówienie testów z klientem
- Szczegółowy raport z badań

2. Próby i testy optymalizujące parametry sortera przed planowanym zakupem. Służą do zaprojektowania i wykonania wersji sortera ściśle dostosowanej do indywidualnych potrzeb klienta, uwzględniających oczekiwany efekt sortowania. Każdy egzemplarz sortera, przed przekazaniem go klientowi, jest również testowany pod pełnym obciążeniem. W przypadku finalizacji zakupu sortera, jego cena jest pomniejszona o koszty przeprowadzonych testów.

3. Sortowanie surowców oraz odpadów w miejscu ich powstawania. Usługa realizowana jest przy użyciu mobilnej wersji linii sortującej, która poza źródłem zasilania oraz niezbędnym miejscem manewrowym nie wymaga żadnych dodatkowych mediów. Pozwala to na optymalizację kosztów logistycznych gospodarki surowcowej. Usługi realizujemy, odpowiednio do potrzeb Klienta, wraz z transportem urządzenia lub w formie wynajmu linii sortującej. Modułowa konstrukcja urządzenia zapewnia, niezwykle krótki czas montażu i natychmiastowe uruchomienie produkcji.

Podstawowe zalety i korzyści dla środowiska

- istnieje możliwość separacji nadaw w stanie suchym i wilgotnym
- proces sortowania jest w pełni zautomatyzowany, a obsługa niezwykle prosta, dzięki czemu jej koszty zostały znacząco zredukowane
- usługa zdalnego serwisu zapewnia stały nadzór nad parametrami pracy i systemem
- niskie zużycie energii w stosunku do masy separowanych materiałów
- brak konieczności stosowania obiegów wodnych w procesie separacji
- znaczące ograniczenie emisji pyłów dzięki zastosowaniu wydajnego systemu odpylania
- ograniczenie emisji hałasu poprzez zastosowanie tłumików wentylatora głównego
- zastosowana technologia jest bezodpadowa w przypadku wzbogacania węgla

Ośrodek badawczo-rozwojowy maszyn sortujących GIG

Zespół ds. testów i badań laboratoryjnych

T: +48 32 259 21 73

E: siwaszenko@gig.eu

